

MONTAGE MICROLUBRIFICATION POUR CHARLY4U



CHARLYROBOT SA

BP22 – 192, route de l'usine

F74350 CRUSEILLES

Tél. 0450328016 - Fax 0450440041

HotLine 0826628007

E-mail : charlyrobot@charlyrobot.com

Internet : www.charlyrobot.com

CONSIGNES DE SECURITE

Avant le montage et la mise en service, lire et observer le mode d'emploi et les consignes de sécurité qui y figurent !

Le mode d'emploi doit être lu, compris et observé par le personnel opérateur compétent.

Outre les indications qui figurent dans le présent mode d'emploi, observez également les règles générales de sécurité et de prévention des accidents en vigueur au plan national !

Tous les travaux d'installation, de mise en service et de maintenance doivent être effectués par un personnel qualifié. Observer les règles nationales de prévention des accidents, de même que les normes EN et IEC.

Les personnes qualifiées dans le sens de ces consignes de sécurité fondamentales sont les personnes connaissant l'installation, le montage, la mise en service et le fonctionnement du produit et disposant d'une qualification en rapport avec leur activité.

Observer les consignes de transport, de stockage et de manutention. Les dommages constatés lors de la livraison doivent être signalés immédiatement au transporteur. Informer le cas échéant le fournisseur avant de procéder à la mise en service de l'équipement.

Les conventions suivantes sont utilisées pour les consignes de sécurité dans ce manuel. Le non respect de ces consignes peut entraîner des blessures graves, voire mortelles ou endommager les produits, les équipements et systèmes connexes.



DANGER

Indique les consignes qui, si elles ne sont pas respectées, risquent d'entraîner des blessures graves, voir mortelles.



Indique des consignes importantes



PRECAUTION

Indications et conseils



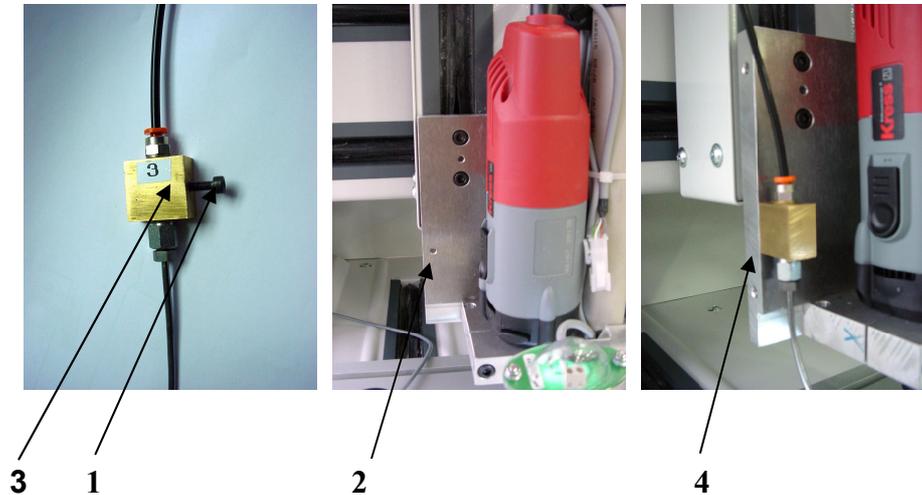
INTERDICTION

Indique les actions à ne jamais réaliser

© Charlyrobot 2005

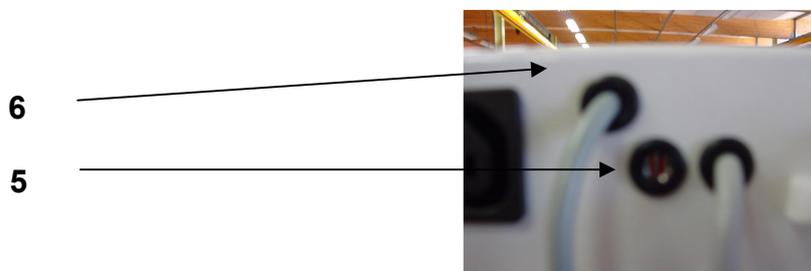
Tous droits réservés. Aucun élément de cette publication ne peut être reproduit, stocké dans un système de documentation ou transmis, sous quelle que forme que ce soit ou par quel que moyen que ce soit, mécanique, photocopie, enregistrement ou autre, sans l'autorisation écrite préalable de Charlyrobot SA. Aucune responsabilité en matière de brevets ne sera assumée en ce qui concerne l'utilisation des informations données dans la présente. De plus Charlyrobot SA poursuivant inlassablement l'évolution de ses produits de haute qualité et les adaptant toujours aux toutes dernières connaissances, les informations contenues dans cette notice peuvent à tout moment faire l'objet de modifications sans aucun préavis. La présente notice a été réalisée avec le plus grand soin. Néanmoins, Charlyrobot SA décline toute responsabilité en cas d'erreurs ou d'omissions. Charlyrobot SA décline également toute responsabilité pour tous dommages dus à l'utilisation des informations contenues dans la présente publication.

1- Montage de la buse de microlubrification (3) :



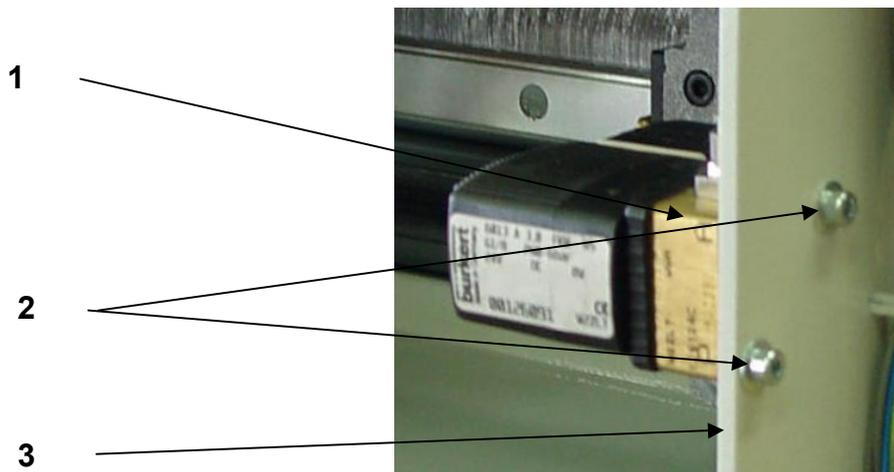
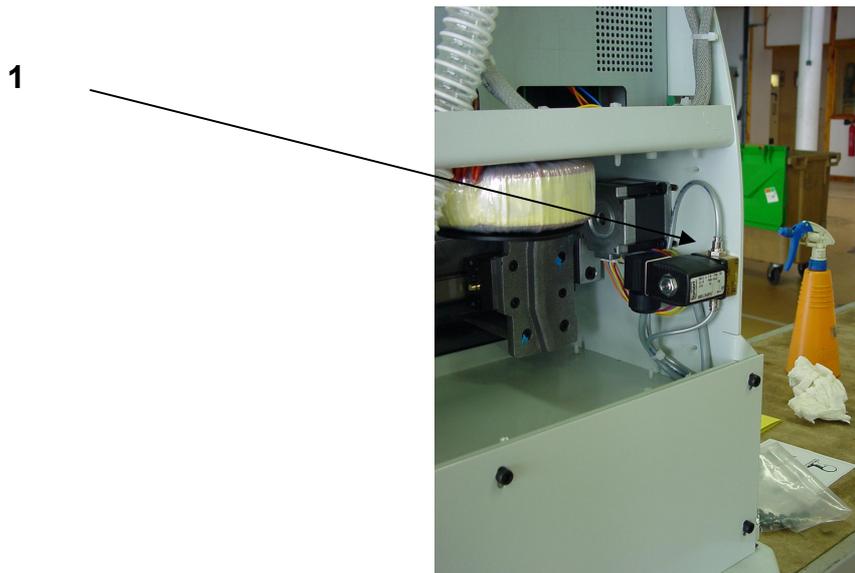
La buse de microlubrification (3) est montée sur la plaque support broche (4) à l'aide de la vis M4x10 (1) passant au travers du trou Ø4.5 (2).

Préparation du capot Z



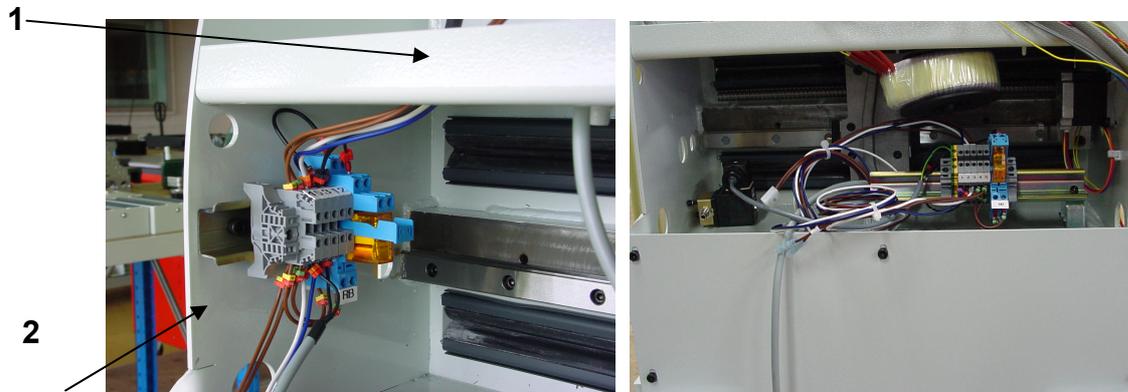
Percez un trou Ø9 dans le capot z (6). Mettez en place le passe fil fourni (5).
Passez le tuyau polyuréthane Ø4 au travers du passe fil.

2- Montage de l'électrovanne (1) :



Percez 2 trous $\text{\O}4.5$ dans le chassis (3), aidez vous du gabarit en calque pour obtenir les entraxes. Fixez l'électrovanne (1) avec les 2 vis CHc M4 x 10 (2).

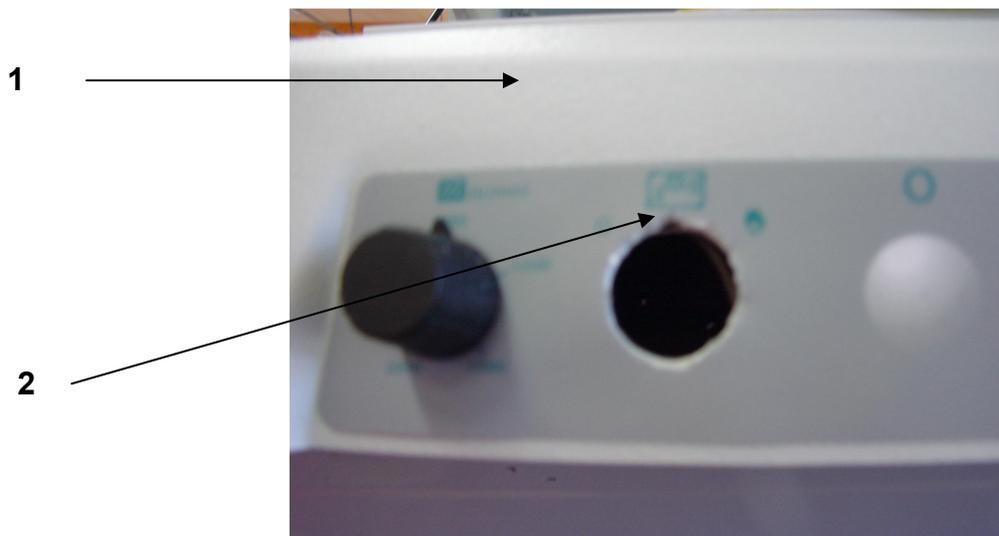
3- Montage des composants electriques sur rail DIN:



Suivant le modèle de machine, il y a deux montages possible :
Fixez le rail DIN (2) au châssis (1) avec les 2 ou 4 vis CHc M6 x 12 suivant le type de montage.

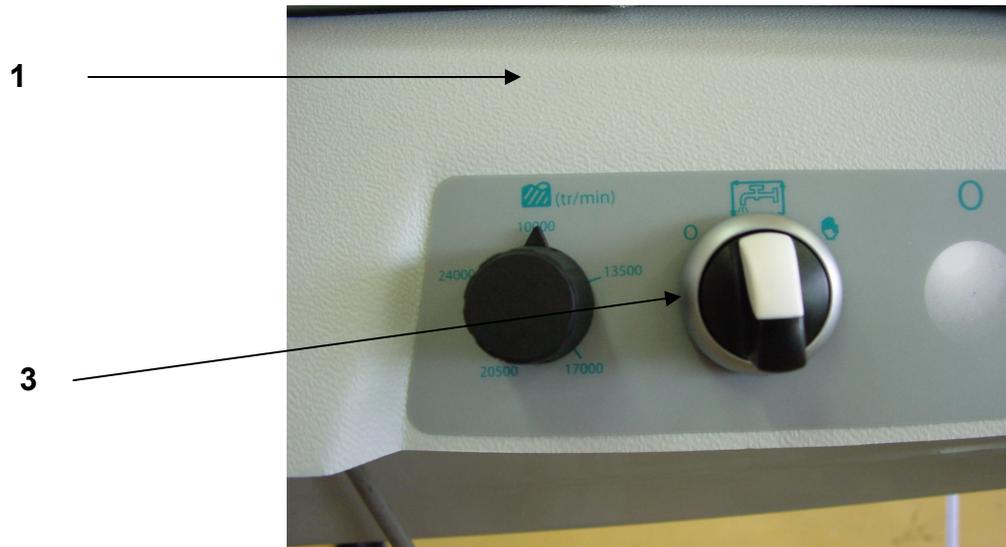
4- Montage du bouton de commande :

Préparation du plastron :



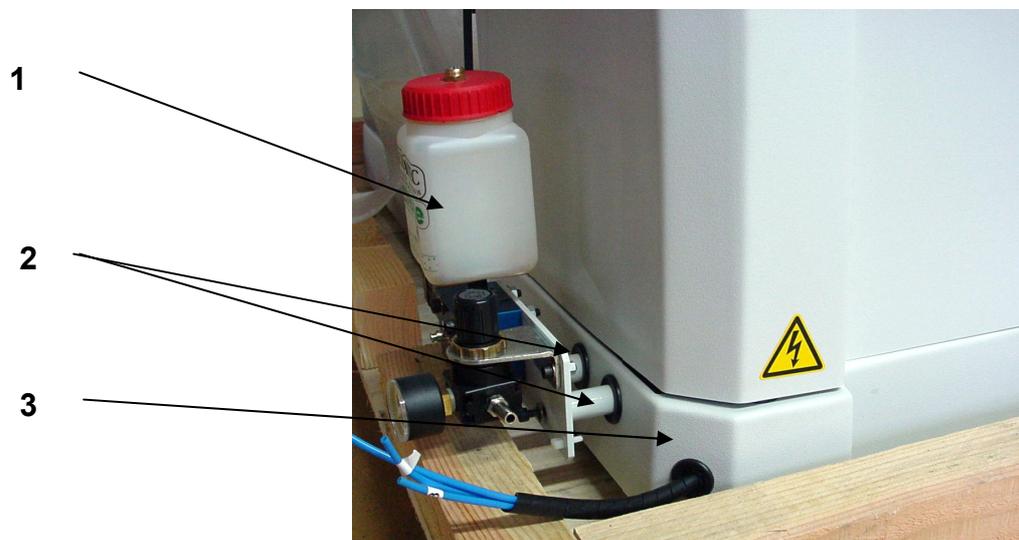
Percez un trou $\varnothing 22$, effectuez une petite encoche (2) dans le plastron (1)

Montage du bouton :



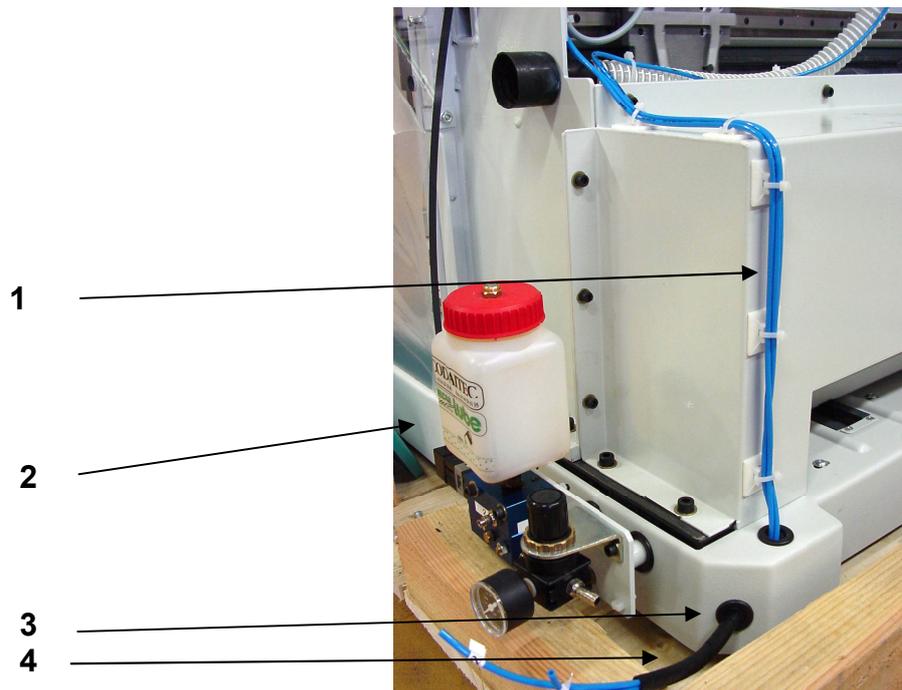
Montez le bouton (3) sur le plastron (1)

5- Montage de la microlubrification (1) :



Percez 2 trous \varnothing 21mm (2), dans le capot semelle (3). L'entraxe de perçage est de 60mm.
Percez 2 trous \varnothing 9mm dans le bâti de la machine au centre des 2 trous \varnothing 21mm.
Placez les 2 inserts M6 à l'aide d'une pince à inserts.
Fixez la microlubrification (1) avec les 2 vis CHc M6x70.

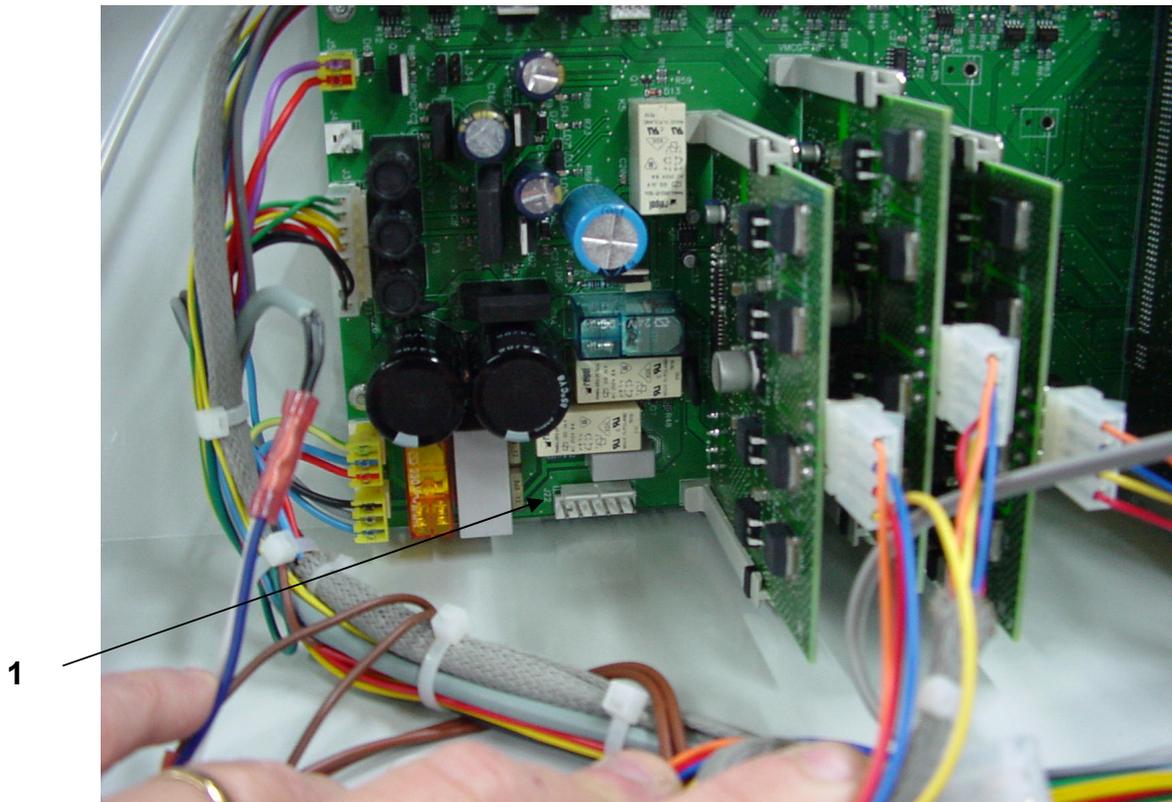
Passage des tuyaux



Percez deux trous $\text{\O}20\text{mm}$ (3) dans le capot semelle (2), montez les passes fils, et passez les tuyaux $\text{\O}4$ (1) et la gaine spiralée (4).



6- Branchement électrique :



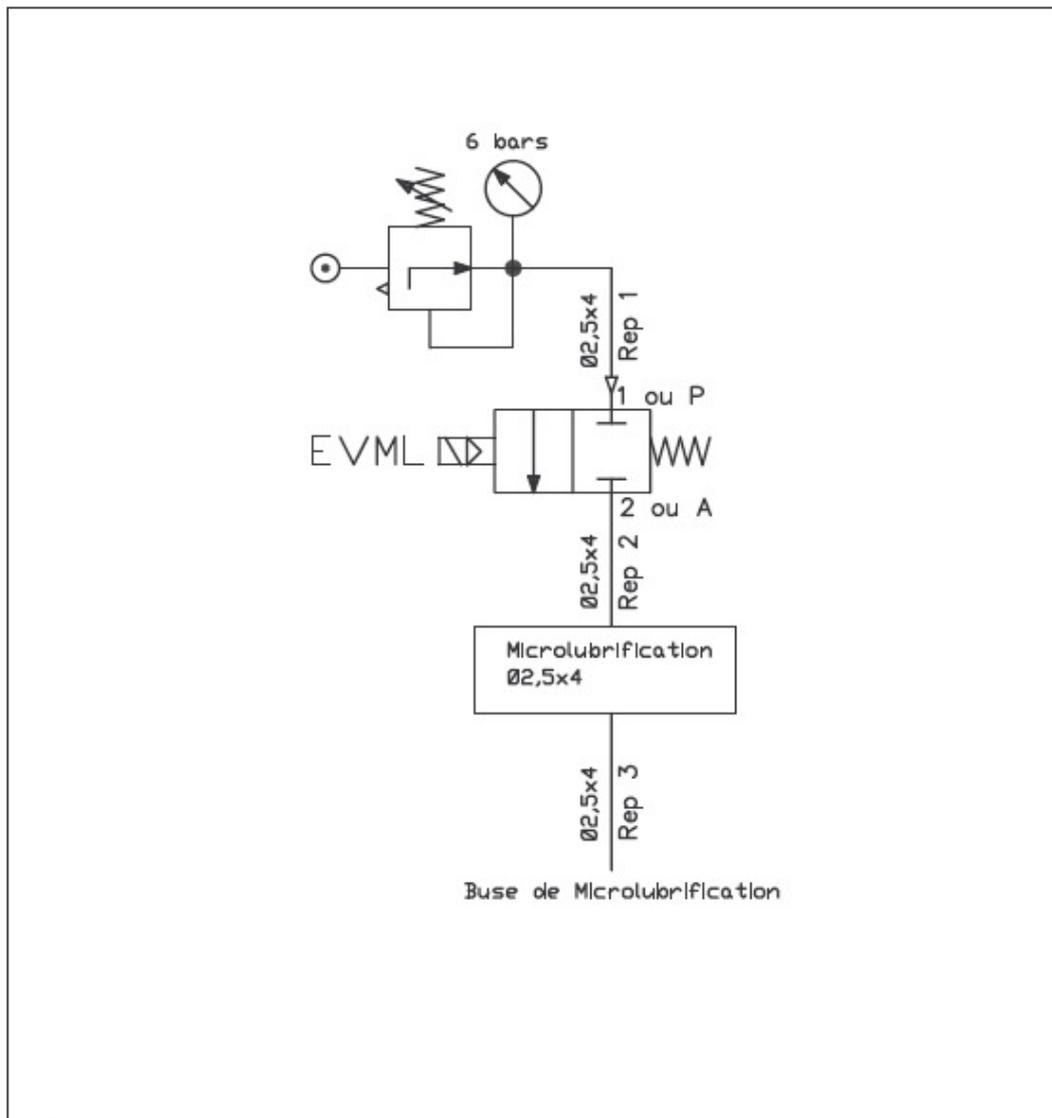
Sur la carte électronique :

- Débranchez le connecteur J4 (1) et le couper (attention à repérer la polarité). Dénudez les 2 fils et les sertir dans les raccords rouge des 2 fils du nouveau faisceau « fils lampe» (3). Branchez le connecteur J4 du nouveau faisceau.
- Débranchez le connecteur J22 (2) et le couper. Dénudez les 2 fils et les sertir dans les raccords rouge des 2 fils du nouveau faisceau « alim broche ». Branchez le connecteur J22 du nouveau faisceau.

Sur la machine :

- Raccordez les fils au bouton de commande.
- Branchez le connecteur à l'électrovanne.

7- Raccordement pneumatique :



Ind	Date	Modification	Non
CHARLYROBOT BP 22 74350 Cernex France Tel 04 50 32 80 00 - Fax 04 50 44 00 41 - E-mail charlyrobot@charlyrobot.com		Ce plan est la propriété exclusive de CHARLYROBOT Il ne peut être reproduit ni utilisé sans son autorisation expresse.	
Echelle :	Date : 08.11.06	Nom : LC	Matiere :
Accepte :	Date :	Traitement :	
Tolerance : JS,js12	Usinage : Ra3.2	Polds:	Designation :
PNEUMATIQUE MICROLUB 4U-2U			541 543